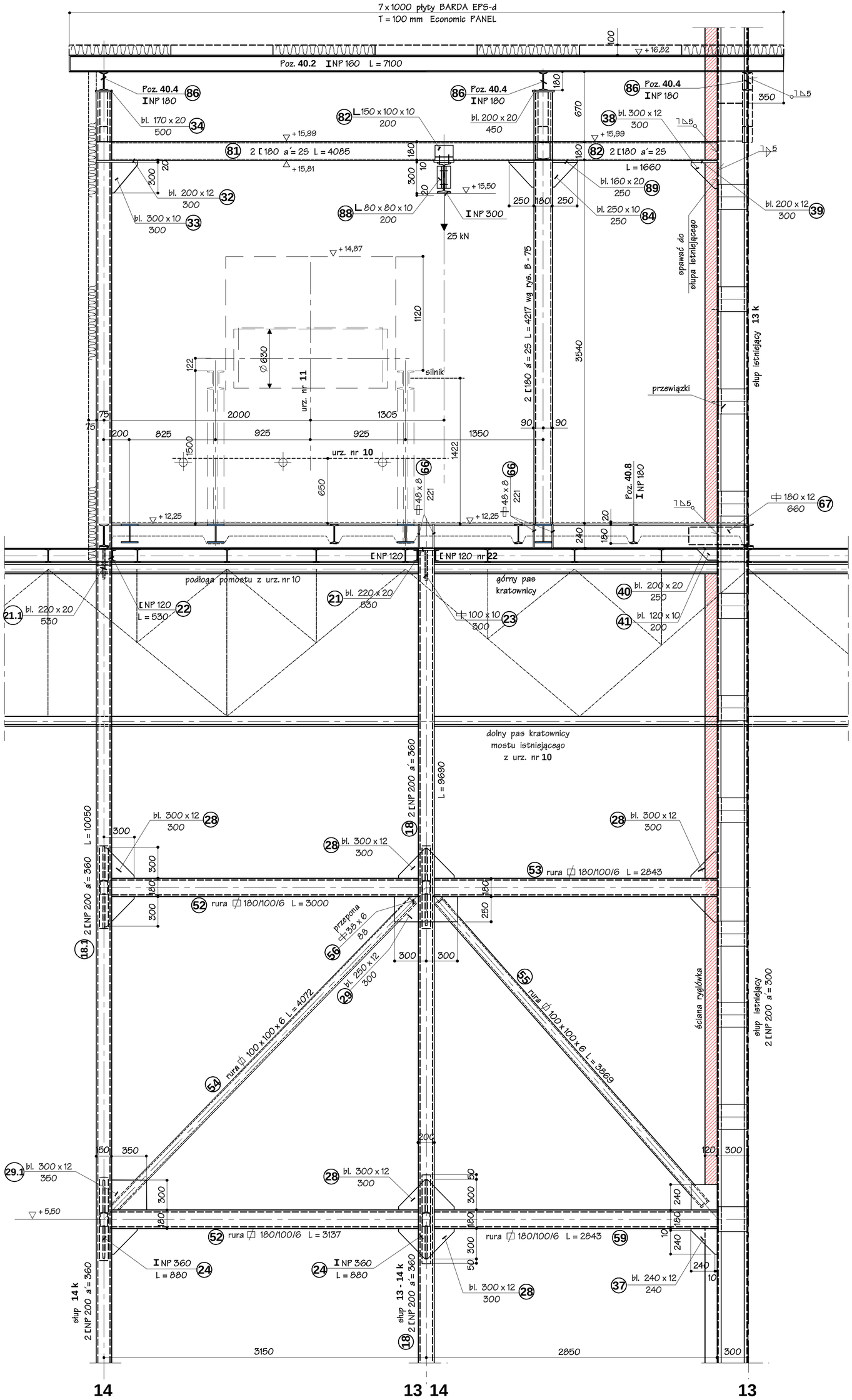

UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości a = 0,7g, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak a = 3 mm i L_{min} = 40 mm
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
  Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokółami
- Zabezpiecznie antykorozyjne wg opisu technicznego

MATERIAŁY:

- stal profilowa S 235 JRG2 (St3SY)
- rury S 235 JRH
- kotwy St3S
- elektrody połączeniowe EB-1.50

Zamawiający/ Inwestor

Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76

Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego
40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11

Tytuł projektu

Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu

	Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Projektował		inż. A. Jaworski	199/69/Kt	07//09	
Konstruował		R. Wróbel		07/09	
Sprawdził		mgr inż. K. Sosna	347/70	07/09	
Kier. Zespołu		inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	

Tytuł – rysunki

KONSTRUKCJA SŁUPÓW STACJI PRZESYPOWEJ W OSI: 13 - 14 k, 14 k

część 3

Podziałka 1 : 25

Nr projektu **02/09**

Nr rys. **B – 90**

Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim